

Outils nécessaires:

Prise 7/16"
Clé à fourche 7/16"
Foret 1/4"
Perceuse sans fil
Adaptateur de douille pour perceuse
Deuxième personne pour aider à assembler

Liste de matériel:

(inclus)

14 – Boulons hexagonaux dorés 1/4" x 1 1/4"
56 – Boulons hexagonaux argentés 1/4" x 1"
70 – 1/4" x 20 contre-écrous
140 – Rondelles de garde-boue 1/4" x 1"

1. Alignez deux sections avec l'impression « *Made in the USA* » sur les panneaux avant dans la même direction. Insérez le boulon doré (1 1/4") avec la rondelle de garde-boue dans le trou supérieur de l'anneau de foin. Placez le stabilisateur de joint (utilisez un trou pré-percé), une autre rondelle de garde-boue et un contre-écrou sous le côté inférieur de l'anneau de foin. Le stabilisateur doit être monté sur la face inférieure de la lèvre. **Serrer à la main.**
2. Placez le deuxième boulon doré (1 1/4") avec rondelle de garde-boue dans le trou inférieur de l'anneau de foin (filetage vers le haut). Placez le stabilisateur de joint (utilisez un trou pré-percé), une autre rondelle de garde-boue et un contre-écrou à l'intérieur de l'anneau de foin. **Serrer à la main.**
3. Installez quatre boulons argentés (1") avec des rondelles de garde-boue le long de l'extérieur de l'anneau et quatre rondelles de garde-boue et des contre-écrous à l'intérieur de chaque section. Serrer à la main. Continuez à installer les sections restantes comme ci-dessus. *Toutes les sections doivent avoir « Made in USA » dans la même direction.*
4. Lorsque toutes les sections ont été boulonnées ensemble, revenez en arrière et serrez tous les boulons. Les sections doivent être bien ajustées. Ne serrez pas trop les boulons.
5. Pour compléter les stabilisateurs de joint autour de l'anneau de foin, mesurez 2 3/4" à partir du boulon central sur la lèvre supérieure et marquez l'emplacement. Vous mesurerez loin du logo "Made in the USA" sur le panneau avant (voir schéma)

Percez un trou de 1/4 po à travers l'anneau de foin et le stabilisateur de joint à la marque de 2 3/4 po. Insérez le boulon argenté (1") avec la rondelle de garde-boue dans le trou supérieur de l'anneau de foin et à travers le stabilisateur de joint. Ajoutez ensuite une autre rondelle de garde-boue et un contre-écrou sous l'anneau de foin. **Serrer à la main.**

6. Mesurez 4 1/4 po à partir du boulon central sur la lèvre supérieure et marquez l'emplacement. Vous mesurerez vers le logo « **Made in the USA** » sur le panneau avant (voir schéma)

Percez un trou de 1/4 po à travers l'anneau de foin et le stabilisateur de joint à la marque de 4 1/4 po. Insérez le boulon argenté (1") avec la rondelle de garde-boue dans le trou supérieur de l'anneau de foin et à travers le stabilisateur de joint. Ajoutez ensuite une autre rondelle de garde-boue et un contre-écrou sous l'anneau de foin. **Serrer à la main.** Répétez ce processus jusqu'à ce que vous ayez réussi à fixer les stabilisateurs de joint sur chaque joint en haut et en bas de l'anneau de foin. Revenez en arrière et serrez tous les boulons argentés ajoutés aux stabilisateurs de joint.

Rappel: Les boulons doivent être bien serrés mais pas trop serrés.

Suggestions:

- Si les trous ne s'alignent pas sur celui que vous essayez, descendez et travaillez sur les trous plus bas, puis remontez la ligne.
- Percez un peu les trous, nettoyez et enlevez tout excès et réessayez.

Boulon hexagonal doré 1/4" dia x 1 1/4"
et rondelle de garde-boue

Boulons hexagonaux et rondelles de garde-boue
argentés de 1/4 po de diamètre x 1 po

Percez un trou de 1/4" de diamètre à 2 3/4" du boulon doré

Percez un trou de 1/4" de diamètre à 4 1/4" du boulon doré

Stabilisateur (installer sous la lèvre)

